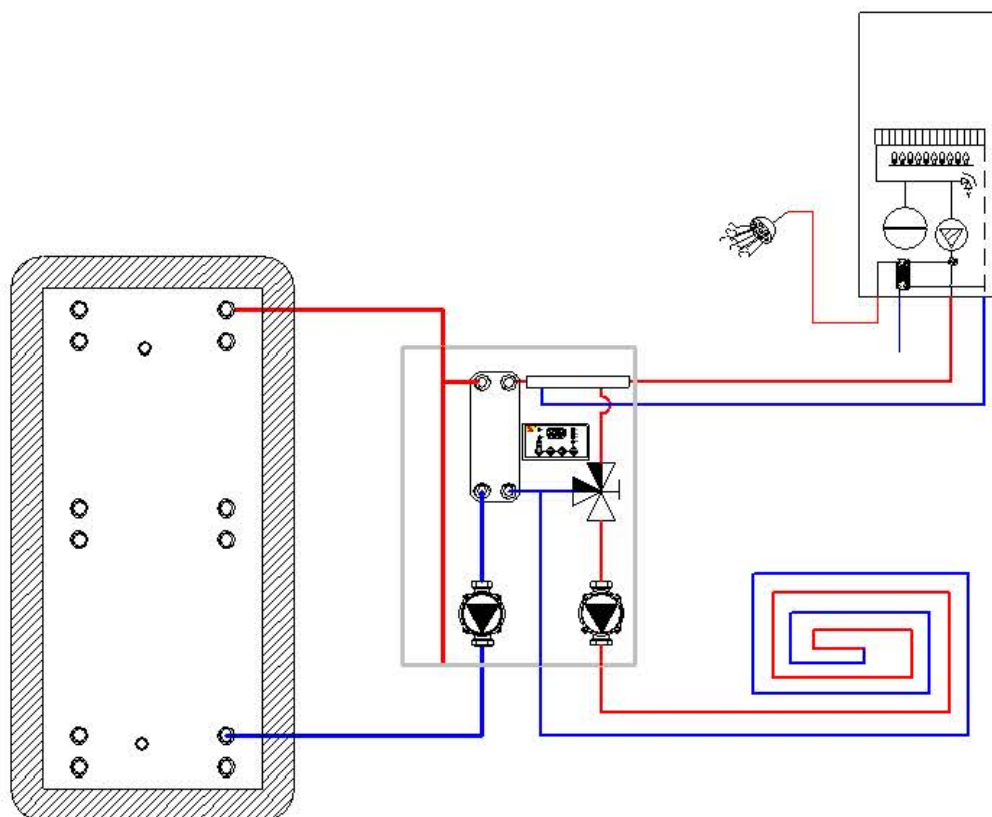


- **FAST AGGREGATO** sistema di gestione e scambio fra puffer e impianto. corredato di sei attacchi di cui:
 - due per il circuito primario del puffer
 - due per il circuito secondario ad alta temperatura,
 - due per allacciamento secondo generatore,
 - un carter e coperchio verniciato a fuoco,
 - uno scambiatore saldobrasato ,
 - due circolatori elettronici
 - una centralina TC 120 con collegamento linea termostato ambiente

Per le funzioni diverse, da aggiungere o da sottrarre, guardare nelle ultime pagine

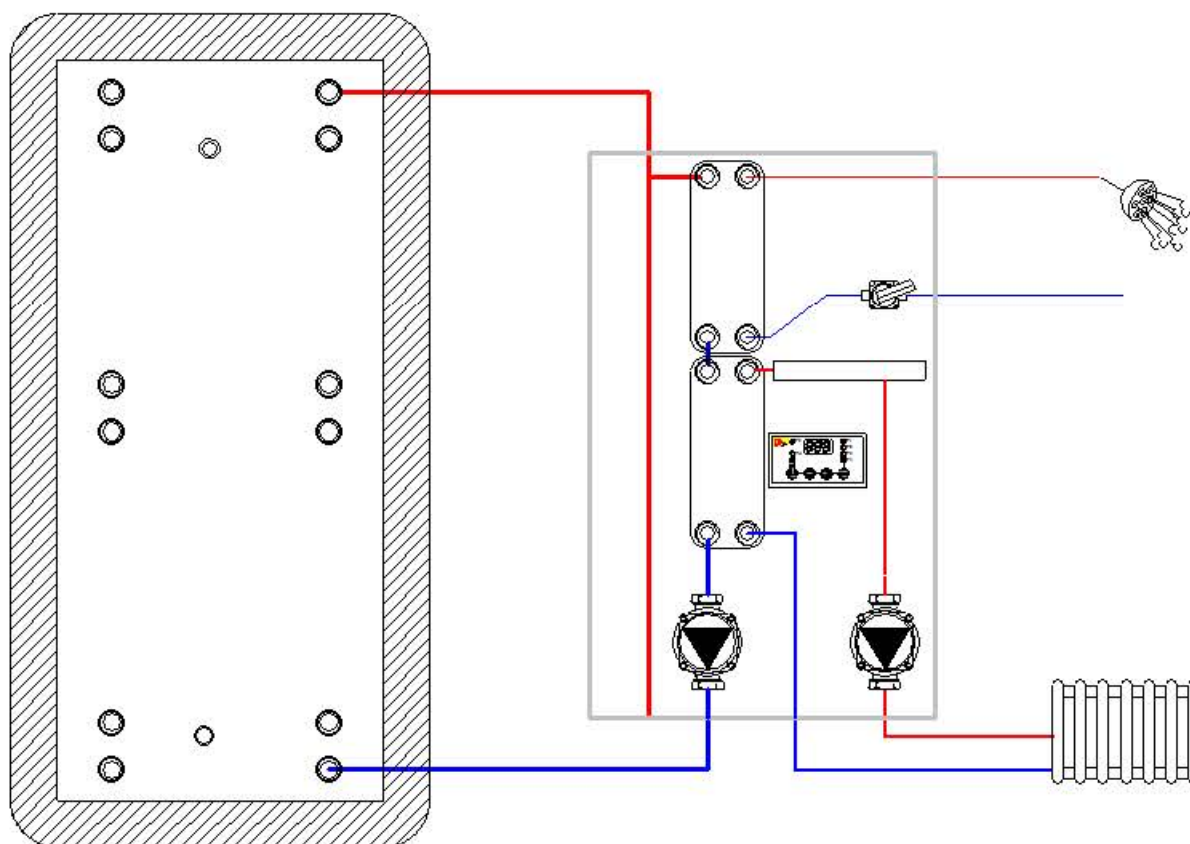
MODELLO	Kw	30	50
altezza	mm	500	500
larghezza	mm	450	450
profondità	mm	220	220
portata circuito primario	lt/h	3000	4300
portata circuito secondario Dt 10°C	lt/h	3000	4300
tensione di alimentazione	V	230	230
assorbimento elettrico	W	98	98
attacchi	«	3/4	1"
peso con imballo	Kg	18	23



- **FAST AGGREGATO** sistema di gestione e scambio tra puffer e impianto, corredato di sei attacchi di cui:
 - due per il circuito primario del puffer
 - due per il circuito secondario a bassa temperatura termostatica,
 - due per allacciamento secondo generatore,
 - un carter e coperchio verniciato a fuoco,
 - uno scambiatore saldobrasato ,
 - due circolatori elettronici,
 - una valvola miscelatrice termostatica,
 - una centralina TC 120 con collegamento linea a termostato ambiente,
 - consenso secondo generatore,

Per le funzioni diverse, da aggiungere o da sottrarre, guardare nelle ultime pagine

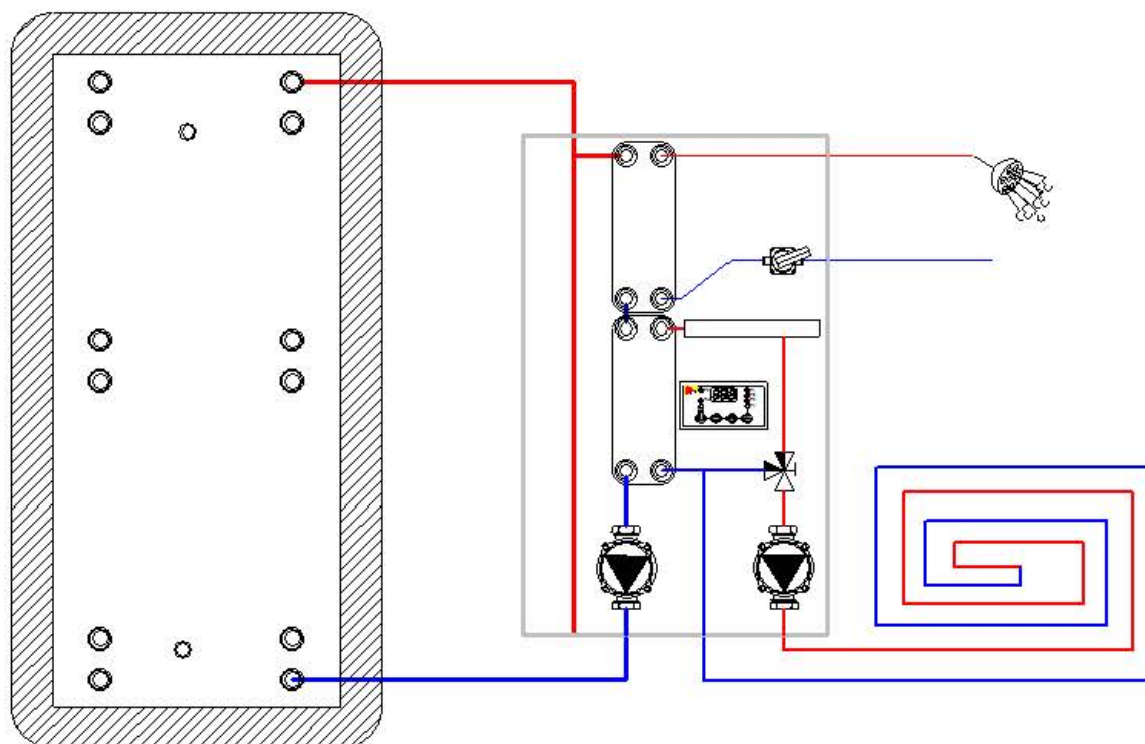
MODELLO	Kw	30	50
altezza	mm	500	500
larghezza	mm	450	450
profondità	mm	220	220
portata circuito primario	lt/h	3000	4300
portata circuito secondario Dt 10°C	lt/h	3000	4300
tensione di alimentazione	V	230	230
assorbimento elettrico	W	98	98
attacchi	«	3/4	1"
peso con imballo	Kg	18	23



- **FAST AGGREGATO** sistema di gestione e scambio tra puffer e impianto, corredato di sei attacchi di cui:
 - due per il circuito primario del puffer,
 - due per il circuito secondario ad alta temperatura ,
 - due per entrata e uscita ACS,
 - un carter e coperchio verniciato a fuoco,
 - uno scambiatore saldobrasato ,
 - due circolatori elettronici,
 - una centralina TC 120 con collegamento linea a termostato ambiente,
 - consenso secondo generatore,

Per le funzioni diverse, da aggiungere o da sottrarre, guardare nelle ultime pagine

MODELLO	Kw	30	50
altezza	mm	800	800
larghezza	mm	450	450
profondità	mm	220	220
portata circuito primario	lt/h	3000	4300
portata circuito secondario Dt 10°C	lt/h	3000	4300
tensione di alimentazione	V	230	230
assorbimento elettrico	W	98	98
attacchi	«	3/4	1"
peso con imballo	Kg	22	28



- FAST AGGREGATO sistema di gestione e scambio tra puffer e impianto. corredato di sei attacchi di cui:
- due per il circuito primario del puffer,
- due per il circuito secondario a bassa temperatura termostatica,
- due per acqua calda e fredda sanitaria,
- un carter e coperchio verniciato a fuoco,
- due scambiatori saldobrasati ,
- due circolatori elettronici,
- una valvola miscelatrice termostatica,
- una centralina TC 120 con collegamento linea a termostati ambiente,
- consenso secondo generatore,

Per le funzioni diverse, da aggiungere o da sottrarre, guardare nelle ultime pagine

MODELLO	Kw	30	50
altezza	mm	800	800
larghezza	mm	450	450
profondità	mm	220	220
portata circuito primario	lt/h	3000	4300
portata circuito secondario Dt 10°C	lt/h	3000	4300
tensione di alimentazione	V	230	230
assorbimento elettrico	W	98	98
attacchi	«	3/4	1"
peso con imballo	Kg	22	28