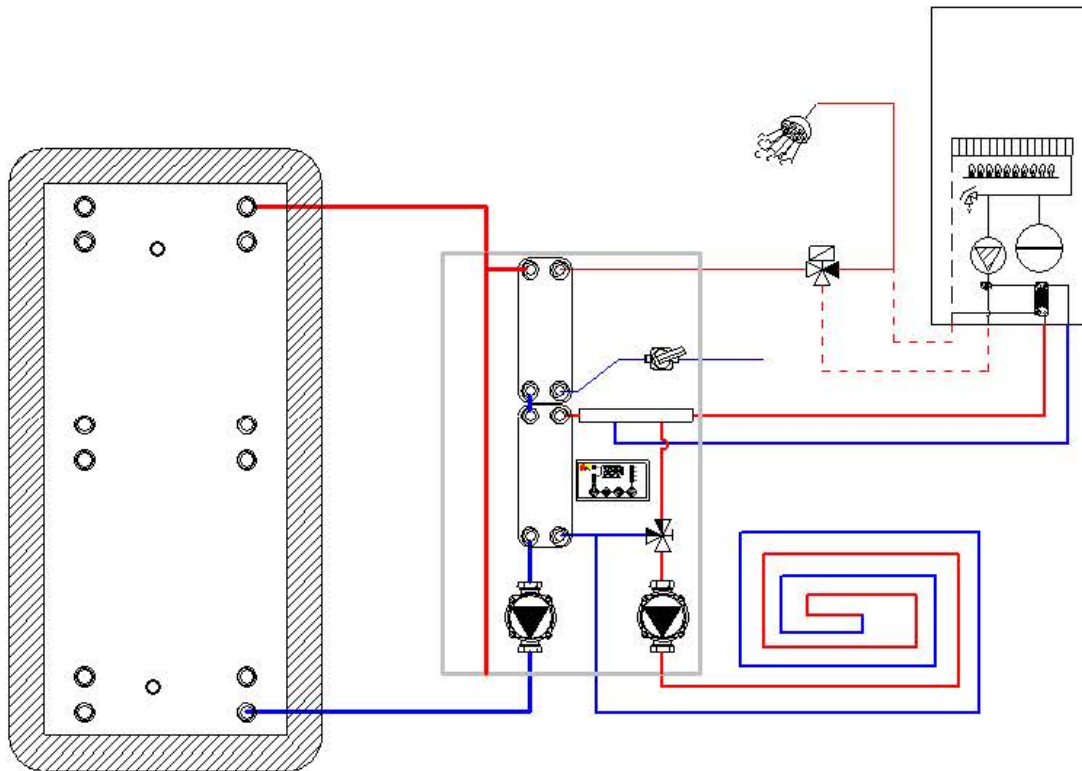


FAST AGGREGATO sistema di gestione e scambio tra puffer e impianto, corredato di otto attacchi di cui:

- due per il circuito primario del puffer,
- due per il circuito alta temperatura,
- due per il circuito secondario ad alta temperatura,
- due per allacciamento secondo generatore,
- due per acqua calda e fredda sanitaria,
- un carter e coperchio verniciato a fuoco,
- due scambiatori saldobrasati ,
- due circolatori elettronici,
- una centralina TC 120 con collegamento linea a termostati ambiente,
- consenso secondo generatore,

Per le funzioni diverse, da aggiungere o da sottrarre, guardare nelle ultime pagine

MODELLO	Kw	30	50
altezza	mm	800	800
larghezza	mm	450	450
profondità	mm	220	220
portata circuito primario	lt/h	3000	4300
portata circuito secondario Dt 10°C	lt/h	3000	4300
tensione di alimentazione	V	230	230
assorbimento elettrico	W	98	98
attacchi	«	3/4	1"
peso con imballo	Kg	22	28



- FAST AGGREGATO sistema di gestione e scambio tra puffer e impianto, corredato di otto attacchi di cui:
  - due per il circuito primario del puffer
  - due per il circuito secondario a bassa temperatura termostatico,
  - due per allaccio acqua calda e fredda,
  - due per allacciamento secondo generatore,
  - un carter e coperchio verniciato a fuoco, due scambiatori saldobrasati ,
  - due circolatori elettronici, un flussostato,
  - una centralina TC 120 con collegamento linea a termostato ambiente,
  - consenso al secondo generatore, ACS

Per le funzioni diverse, da aggiungere o da sottrarre, guardare nelle ultime pagine

MODELLO	Kw	30	50
altezza	mm	800	800
larghezza	mm	450	450
profondità	mm	220	220
portata circuito primario	lt/h	3000	4300
portata circuito secondario Dt 10°C	lt/h	3000	4300
portata circuito secondario ACS Dt 30°C	lt/h	1200	2400
tensione di alimentazione	V	230	230
assorbimento elettrico	W	98	98
attacchi	«	3/4	1"
peso con imballo	Kg	27	35